МЕТІНВЕСТ®

УЗГОДЖЕНО:
Директор з транспорту та логістики
ПАТ «Запоріжсталь»
_____ О.Ф. Адаманов
«____» _____ 2026

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з виробництва
ПрАТ «ЗАПОРІЖКОКС»
_____ Д.М. Ситенький
«____» _____ 2026

Технічне завдання на виконання капітального ремонту та капітального ремонту із продовженням терміну служби цистерн власності ПрАТ «ЗАПОРІЖКОКС» (з правом виходу на колії загального користування)

Призначення та технічні характеристики вагонів, що ремонтуються.

Рід вагона	Модель вагона	Рід вантажу, що перевозиться	в/п, тон	Довжина по осях автозчепів, мм	ширина, мм	висота від УГР (max), мм
цистерна	15-1566	темні н/п	67	12020	3230	4595
цистерна	15-1566-06	темні н/п	68	12020	3230	4620

Строки виконання робіт	Графік протягом 2026-2027 року, згідно з графіком (додаток окремий від ТЗ). Термін виконання ремонту – не більше 45 робочих днів із дати прибуття вагона на станцію примикання УЗ.
Основні вимоги до виконання робіт	Забезпечення виконання капітального ремонту та капітального ремонту з продовженням терміну служби з дотриманням вимог: 1. Вагони вантажні залізничного транспорту колії 1520 (1524) мм. НАСТАНОВА З КАПІТАЛЬНОГО РЕМОНТУ» СТП 04-016:2018 (далі за текстом «Правила ремонту»); 2. Технічні умови на капітальний ремонт із продовженням терміну служби залежно від моделі вагон-цистерни (ТУ У 35.2-30277055-013-2005 або ін. за погодженням із Замовником). 3. Положення про систему технічного обслуговування та ремонту вантажних вагонів, допущених в обіг на залізничні колії загального користування у міжнародному сполученні» № 57; 4. Правила технічної експлуатації залізниць України; 5. Технічного рішення, виданого спеціалізованою організацією за наслідками проведення комплексу діагностичних операцій вантажного вагона.

	6. «Порядок перевірки цистерн для перевезення небезпечних вантажів (далі – Порядок), який затверджено наказом Мінінфраструктури та МВС від 12.05.2015 № 166/550, зареєстрований у МПУ 05.06.2016 за № 663/27108 із змінами Виконавець повинен зробити ремонт: - ремонт котла цистерни (заварка тріщин, вм'ятин, утонень, місць виразкової корозії); - ремонт хребтової балки (заварка тріщин, вм'ятин, розривів, деформацій), за необхідності її заміна; - візків, автозчіпного пристрою, гальмівного обладнання вагонів; - ремонт вантажно-розвантажувального пристрою з установкою запобіжного впускного клапана (Запобіжна мембрана); - ремонт сходів та майданчиків, встановлення поздовжніх брусів; - ремонт вузла кріплення котла до хребтової балки; - ремонт (заміна) за наявності: перевірити цілісність змійовиків для розігріву сировини, за необхідності провести ремонт; -ремонт ковпака із відновленням його термоізоляції; замінити термоізоляцію котла з покриттям її термотканиною, відновити комірки електрообігріву котла; - повне фарбування вагона, нанесення знаків та написів відповідно до інструкції Вагоні вантажні залізничного транспорту колії 1520 (1524) мм. НАСТАНОВА З КАПІТАЛЬНОГО РЕМОНТУ» СТП 04-016:2018; "Положення про фарбування власних вантажних вагонів".

Додаткові умови	- Гумотехнічні вироби (рукави з'єднувальні, прокладки та ущільнення тощо), прокладки, зношені та пошкоджені металовироби та мастило, змінні елементи, що швидко зношуються, підлягають обов'язковій заміні на нові в рахунок основної вартості ремонту. - Замінювані вузли та запчастини повинні бути новими, не старшими 2 років (для РТІ - не старшими 1 року) з моменту виготовлення, із збереженням гарантійних зобов'язань. - Всі відповідальні деталі вагона: колісні пари, деталі візків, автозчіпний пристрій, автогальмівне обладнання, шкворнева балка тощо. повинні мати відповідні тавра, що вказують місце та дату виготовлення, ремонту та випробування. - Лом металевий, що утворився в результаті виконання робіт з ремонту, що виконуються в рахунок основної вартості (див. колонку 5 додатка 4, а також прокладки та металовироби, обрізки металу) та додаткового ремонту колпар (стружка тощо), не підлягає поверненню, з відповідним зменшенням початкової розцінки в кальку. Не ремонтопридатні вузли та деталі, що замінюються при дод. роботах (автозчеплення, поглинаючий апарат, кришка люка, боковина візка, надресорна балка, колісна пара, буксовий підшипник тощо) зняті з вагонів Замовника при виконанні ремонту - є власністю Замовника та повертаються Виконавцем із складанням відповідного акта здачі-приймання. Передача провадиться на території Виконавця, транспортування за рахунок Замовника. - Роботи відповідно до додатків 2 та 3 виконуються на умовах додаткової вартості, із можливим залученням субпідрядника за погодженням із Замовником. Транспортні витрати під час виконання дод. робіт відповідно до додатку 2 – за рахунок Виконавця. Транспортні витрати під час виконання дод. робіт відповідно до додатка 3 – за рахунок Замовника. - Додаткові роботи на умовах додаткової вартості виконуються за погодженням із Замовником на підставі результатів спільної дефектації вузлів та агрегатів. При необхідності заміни збірного вузла (агрегату) до складу якого входять (або натомість) запасні частини з переліку, які підлягають обов'язковій заміні в рахунок основної вартості ремонту (відповідно до колонки 5 додатка 4), ціна вузла (агрегату), що замінюється, або ціна ремонту зменшується на вартість вхідних до нього запчастин, що підлягають обов'язковій заміні. У разі, якщо Правилами ремонту передбачено віддефектувати деталь та відремонтувати або замінити її при необхідності, а при дефектуванні буде встановлено, що ця деталь потребує заміни, то додатково буде сплачена тільки вартість нової деталі (за відсутності цієї деталі у ТЗ, у переліку, що підлягає обов'язковій заміні у необхідній кількості або не наданій. Роботи з розконсервації, промірів, перевірки перед встановленням, монтажу та випробувань та інші роботи додатково не оплачуються, т.к. вони спочатку передбачені для виконання правил ремонту.
Забезпечення матеріалами	- ТМЦ (відповідно до колонки 5 додатка 4) та необхідні при ремонті матеріали, такі як електроди, дріт, технічні гази, гумотехнічні вироби (рукави з'єднувальні, прокладки та ущільнення тощо), мастило, змінні швидко зношуються елементи, а також зношені та пошкоджені металовироби. - У разі виявлення будь-яких не ремонтопридатних вузлів та деталей (автозчеплення, поглинаючий апарат, кришка люка, боковина візка, надресорна балка, колісна пара, буксовий підшипник) Підрядник встановлює нові вузли та деталі за погодженням із Замовником шляхом оформлення додаткових робіт.

Гарантії	Гарантія якості виконаних робіт – з моменту оформлення повідомлення про закінчення ремонту вагона форми ВУ36М до наступного планового ремонту (деповського чи капітального). Відремонтовані зварюванням деталі та конструкції вагона повинні мати достатню міцність та надійність на весь наступний термін їх експлуатації до наступного планового ремонту (деповського чи капітального). Виконавець гарантує справну роботу вагона в період гарантійного строку та здійснює: - заміну вузла, що вийшов з ладу, протягом 3 календарних днів; - забезпечення виїзду спеціаліста протягом доби після отримання телефонограми, без урахування вихідних та святкових днів
Залізничний тариф	Залізничний тариф (без ПДВ) за маршрутом до станції призначення оплачує Замовник (у ремонт та з ремонту). Вартість послуг (без ПДВ) з подачі, прибирання рухомого складу від станції призначення до вагонного депо оплачує Замовник.

Помічник начальника управління залізничного транспорту з інжинірингу М.І. Журибіда

Начальник управління залізничного транспорту ПАТ «Запоріжсталь» В.А. Колісник

Додаток 1

Базова вартість капітального ремонту та капітального ремонту із продовженням терміну служби цистерни власності ПрАТ «ЗАПОРІЖКОКС» (з правом виходу на колії загального користування)

	Посилання на нормативну базу	Вид ремонта	Вартість, грн. без ПДВ
Базова вартість ремонту включає всі ремонтні роботи згідно чинної нормативно-технічної документації УЗ без урахування вартості, додаткових робіт (колонка 7 додатка 4), окремих робіт (додаток 3), ремонту колісних пар (додаток 2)	Вагони вантажні залізничного транспорту колії 1520 (1524) мм. НАСТАНОВА З КАПІТАЛЬНОГО РЕМОНТУ» СТП 04-016:2018	Капітальний ремонт із продовженням терміну служби	

	Посилання на нормативну базу	Вид ремонта	Вартість, грн. без ПДВ
Базова вартість ремонту включає всі ремонтні роботи згідно чинної нормативно-технічної документації УЗ без урахування вартості, дод. робіт (колонка 7 додатка 4), окремих робіт (додаток 3), ремонту колісних пар (додаток 2)	Вагони вантажні залізничного транспорту колії 1520 (1524) мм. НАСТАНОВА З КАПІТАЛЬНОГО РЕМОНТУ» СТП 04-016:2018	Капітальний ремонт	

Додаток 2

Вартість ремонту колісних пар під час виконання капітального ремонту та капітального ремонту з продовженням терміну служби цистерн власності ПРАТ «ЗАПОРІЖКОКС» (з правом виходу на колії загального користування)

	Посилання на нормативну базу	Вид ремонту	Вартість за 1 колісну пару з буксами, грн. без ПДВ
Ремонт колісних пар (КП) включає ремонт буксових вузлів і колісних пар	«Колісні пари вантажних вагонів. Правила технічного обслуговування, ремонту та формування» СТП 04-001:2015; «Інструкція з експлуатації та ремонту буксових вузлів колісних пар вантажних вагонів» ЦВ-0143.	поточний ремонт без обточування КП	
		поточний ремонт з обточуванням КП	
		середній ремонт без обточування КП	
		середній ремонт з обточуванням КП	
		середній ремонт з наплавленням та обточуванням КП	

Додаток 3

Перелік додаткових робіт для виконання капітального ремонту та капітального ремонту з продовженням строку служби цистерн власності ПрАТ «ЗАПОРІЖКОКС» (з правом виїзду на шляхи загального користування)

Найменування робіт	Посилання на нормативну базу	од. вимірювання	Вартість, грн. без ПДВ	примітка
Перевірка цистерн для перевезення небезпечних вантажів	«Порядок перевірки цистерн для перевезення небезпечних вантажів (далі – Порядок), який затверджений наказом Мінінфраструктури та МВС від 12.05.2015 № 166/550, зареєстрований в МЮУ 05.06.2016 за № 663/27108 із змінами».	послуга		з можливим залученням субпідрядника з погодження з Замовником

МЕТІНВЕСТ®

Додаток 4

Перелік ТМЦ, підлягають заміні на нові, за необхідності їх заміни, у ході виконання капітального ремонту та капітального ремонту з продовженням терміну служби цистерн власності ПРАТ «ЗАПОРІЖКОКС» (з правом виходу на колії загального користування)

№ рядка	№ креслення (позначення) деталі	Найменування	Кількість на вагон	Заміна на нове	Ремонт	Можливі дод. роботи, в т.ч. у зв'язку з можливою не ремонтопридатністю (з встановленням нових запчастин)	Примітка та обов'язкові вимоги
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*	*8*
1		Ходова частина вагона					
1.1	модель 18-100	візок двовісний ЦНДІ-Х3	2				
1.1.1	кресл. 100.00.020-4СБ	рама бокова	4		4	4	
1.1.2	кресл 100.00.010-4СБ	балка надресорна	2		2	2	
1.1.3	кресл № 100.30.002-0	пружина Ханіна зовнішня	28		28	28	
1.1.4	кресл № 100.30.004-0	пружина Ханіна внутрішня	28		28	28	
1.1.5	СЧ-35 ГОСТ 1412-85, кресл.М1698.00.02	клин чавунний фрикційний для тел. 18-100	8		8	8	
1.1.6	кресл № 100.00.008-1	планка фрикційна нерухома 16мм	8		8	8	
1.1.7		затягування вертикальних важелів	2		2	2	
1.1.8		важіль вертикальний	4		4	4	
1.1.9	ГОСТ 4686-2012, кресл.100.40.010-2 СБ	тріангель	4		4	4	
1.1.10	кресл.100.40.080-2	підвіска гальмівного башмака	8		8	8	
1.1.11	кресл.100.04.016-2	тормозний башмак	8		8	8	
1.1.12	кресл. 100.40.014-0; ГОСТ 1203-75	чека гальмівної колодки	8	8			
1.1.13	композиційна 2ТР-11	гальмівна колодка	8	8			

1.1.14	кресл.100.40.013-0	валик підвіски башмака	8		8	8	
1.1.15		серга мертвої точки	2		2	2	
1.1.16	кресл. 100.00.006-0	шкворень	2		2	2	
1.1.17	М 1698.01.100	ковпак ковзана	4		4	4	
1.1.18		болт кріплення ковпака ковзана	4		4	4	заміна при необхідності в рахунок основної вартості ремонту
1.1.19		балка опорна	1		1	1	
1.1.20		контактна планка балки опорної	1		1	1	
1.1.21		регулювальна планка балки опорної	2		2	2	
1.1.22		гумометалевий елемент балки опорної	2		2	2	
1.1.23	кресл. № М1698.02.001	планка фрикційна нерухома 10 мм	8		8	8	для модернізованих візків
1.1.24	кресл. № М1698.02.003	планка фрикційна рухома 6 мм	8		8	8	
1.1.25	кресл. К 23.02-00.00.00.0-00	прокладання буксового отвору	8		8	8	
1.1.26	кресл. № М1698.04.001	зносостійке прокладання опорної поверхні підп'ятника товщ.6мм	2		2	2	
1.1.27	кресл. № С 10.01-00.00.00.0-01	зносостійка ремонтна планка для похилих поверхні товщ. 10мм.	8		8	8	
1.2		Колісна пара з буксовими вузлами					
1.2.1	кресл. 100.10.010-11СБ, ГОСТ 4835-2008	колісна пара РУ-1Ш 950А СОНК або колісна пара РУ1-Ш 950Г нового формування	4		4	4	
1.2.1.1		роликовий підшипник буксового вузла передній 30-42726Е2М	8		8	8	
1.2.1.2		роликовий підшипник буксового вузла задній 30-232726Е2М	8		8	8	
1.2.1.3	кресл.100.10.020-0	корпус букси з лабіринтом	8		8	8	
1.2.1.4	кресл.100.10.007-1	лабіринтне кільце	8		8	8	
1.2.1.5		упорне кільце підшипника	8		8	8	
1.2.1.6	кресл.100.10.003-0	оглядова кришка букси	8		8	8	

1.2.1.7	кресл.100.10.005-1	прокладка оглядової кришки букси	8		8	8	
1.2.1.8	кресл.100.10.002-0	кріпильна кришка букси	8		8	8	
1.2.1.9	кресл.100.10.006-1	кільце ущільнювальне	8	8			
1.2.1.10	кресл.100.10.051-0	тарілчаста шайба	8		8	8	
1.2.1.11		болт кріплення кришки букси М20х60	32		32		заміна при необхідності в рахунок основної вартості ремонту
1.2.1.12		болт оглядової кришки букси М12х35	32		32		заміна при необхідності в рахунок основної вартості ремонту
1.2.1.13		болт для кріплення тарілчастої шайби М20х60.48 (3 або 4 шт.) згідно з ДСТУ ГОСТ 7798	24/32		24/32		заміна при необхідності в рахунок основної вартості ремонту
2		Ударно-тяговий прилад	*2*				
2.1	кресл.106.01.000-0	корпус автозчеплення СА-3	2		2	2	
2.2	кресл.106.01.002-0	замок автозчеплення	2		2	2	
2.3	кресл.106.01.003-0	замкоутримувач	2		2	2	
2.4	кресл.106.01.004-0	підйомник замку	2		2	2	
2.5	кресл.106.01.005-0	валик підйомника замку	2		2	2	
2.6	кресл.106.01.006-0	запобіжник від саморозчепу	2		2	2	
2.7	кресл.106.00.010	розчіпний важіль	2		2	2	
2.8	кресл.106.00.008-0	кронштейн, що фіксує розчіпний привод.	2		2	2	
2.9	кресл.106.00.009-0	державка розчіпного приводу	2		2	2	
2.10	кресл.106.01.010-0сб	ланцюг розчіпного приводу	2		2	2	
2.11	кресл.106.00.006-0	болт маятникової підвіски	4		4	4	
2.12	кресл.106.00.011-2	центруюча балочка	2		2	2	
2.13	кресл.106.00.002-2	клин тягового хомута	2		2	2	
2.14	кресл.106.00.001-2	тяговий хомут	2		2	2	

2.15	кресл. 106.00.003	упорна плита поглинаючого апарату	2		2	2	
2.16	(кресл.73ZW110100-5-00У)	погл. апарат 73ZWY або АПЕ-120-І (клас Т2)	2		2	2	
2.17		підтримуюча планка поглинаючого апарату	2		2	2	
2.18	ГОСТ 270.70.001-0	ударна розетка поглинаючого апарату	2		2	2	
3		Гальмівне обладнання					
3.1		Пневматична частина гальмівного обладнання					
3.1.1	стальна безшовна труба по ГОСТ 8734-75	гальмівна магістраль (повітропровід) зовнішній діам. 42мм.	1		1	1	
3.1.2	усл.№Р190 (аналоги - 4304, 4314); ТУ 3184-048-16632558	Кран кінцевий	2		2	2	
3.1.3	ГОСТ 2593-2014	рукав сполучний Р17Б-19	2	2			
3.1.4	усл.№372 або 4300 ТУ 3184003-10785350-99	Кран роз'єднувальний	1		1	1	
3.1.5	усл.№573 ТУ 3184-51305744521-2002	трійник гальмівної магістралі	1		1	1	
3.1.6	стальна безшовна труба по ГОСТ 8734-75	підвідна трубка зовнішн. діам. 27мм.(трійник-робоча камера розподільника повітря)	1		1	1	
3.1.7	стальна безшовна труба по ГОСТ 8734-75	підвідна трубка зовнішн. діам. 27мм. (робоча камера повітророзподільника-запасний резервуар)	1		1	1	
3.1.8	стальна безшовна труба по ГОСТ 8734-75	підвідна трубка зовнішн. діам. 27мм. (робоча камера повітророзподільника-гальмівний циліндр)	1		1	1	
3.1.9	тип Р7-78 по ГОСТ 1561-75, проєкт С20.94	запасний резервуар	1		1	1	

3.1.10	ОСТ 24.290. 17-88	циліндр гальмівний 519А	1		1	1	
3.1.11	умовний.№ 265А-1	авторежим	1		1	1	
3.1.12	умовний.№483А.010	Частина магістральна розподільника повітря	1		1	1	
3.1.13	№ 270.023-1	Частина головна розподільника повітря ум.№483М	1		1	1	
3.1.14	умовний. № 295-001	двокамерний резервуар	1		1	1	
3.2		Механічна частина гальмівного обладнання					
3.2.1	умовний.№ 574Б	авторегулятор	1		1	1	
3.2.2		затягування	1		1	1	
3.2.3		горизонтальний важіль	2		2	2	
3.2.4		глуха тяга	1		1	1	
3.2.5		потяг	1		1	1	
3.2.6	9790.40.080 СБ	важіль для упору авторегулятора	1		1	1	
3.2.7	кресл. 26.91.31	валик важільного передачі	17		17	17	
3.2.8	ГОСТ 32880-2014	Привід гальма стоянки	1		1	1	
3.2.9		тяга гальма стоянки	1		1	1	
4		Рама вагона					
4.1		хребтова балка	1		1	1	
4.2		кінцева балка	2		2	2	
4.3		шкворнева балка	2		2	2	
4.5		п'ятник	2		2	2	
4.6		ковзун	4		4	4	
4.7		лапа	4		4	4	
5		котел	1		1	1	
6		фасонна лапа	4		4	4	
7		крайня опора	4		4	4	
8		стяжний хомут з гвинтовою муфтою з 2-х сторін	4		4	4	
9		універсальний зливний прилад	1		1	1	
10		люк	1		1	1	

11		запобіжно-впускного клапана	1		1	1	
12		сходи	2		2	2	
13		підніжка складача	2		2	2	

При необхідності виконання заміни ТМЦ відповідно до стовпця 7 додатка 4 можлива заміна на нові ТМЦ у рамках цього технічного завдання (Підрядник зобов'язаний повідомити Замовника для складання спільного акту вибракування запасних частин). Усі не зазначені вище гумотехнічні вироби (рукави з'єднувальні, прокладки та ущільнення тощо), мастило, змінні елементи, що швидко зношуються, а також зношені та пошкоджені металовироби підлягають обов'язковій заміні на нові в рахунок основних витрат на ремонт. Колісні пари, рами бічні, балки надресорні та автозчеплення СА-3 повинні відповідати вимогам УЗ та мати відповідні супровідні документи:

- для автозчепів - сертифікат якості з відміткою приймача УЗ;
- для рам бічних та балок надресорних - сертифікат якості з відміткою приймача УЗ, технічний паспорт;
- для колісних пар - технічний паспорт, виписка (або скан копія) з журналу ВУ-53, засвідчена печаткою підприємства, яке робило ремонт колісної пари. При постачанні нових колісних пар – сертифікат якості.

МЕТІНВЕСТ®

Отдельное приложение

Графік ремонта в 2026-2027 рр

№ п/п	Замовник	Вид ремонта	Рід вагона	Модель	од.вимір	кіль-ть	Графік ремонта в 2026-2027 рр										
							грудень	січень	лютий	березень	квітень	травень	червень	липень	серпень	вересень	жовтень
1	ПРАТ «ЗАПОРІЖКОКС»	КРП	Цистерна	15-1566	шт.	1						1					
2	ПРАТ «ЗАПОРІЖКОКС»	КР	Цистерна	15-1566-06	шт.	14	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1